

Bewährte Technik sinnvoll umgesetzt. Annehmen – Bevorraten – Fördern – Dosieren

Für unterschiedlichste Anwendungen in Ihrem Projekt stellen wir Ihnen unsere Havelberger Annahmedosierer zur Verfügung.

Annehmen – Bevorraten – Fördern – Dosieren, das sind die Eigenschaften unserer Dosierer, die in zahlreichen Varianten in Länge, Breite, Höhe, Durchsatzleistung und Fördergut variabel, entsprechend den jeweiligen Aufgaben gefertigt werden.

Anwendungsgebiete sind u. a.:

Mechanisch- biologische Restabfallbehandlung, Biogasanlagen, Kompostierwerke, Recyclinganlagen, Tierfütterung, Holzhackschnitzel- und Späneförderung, Lebensmittel-Resteverwertung, Aufbereitungsanlagen für Kehrabfälle und sonstige Schüttgüter.

Jede Anforderung verlangt nach einer passenden Lösung. Wir beraten Sie gern.

Notizen:

Umweltechnik - Schüttgüter sicher dosieren!

